

Bruksanvisning i original

HYLSBORTTAGARE CR1800

Av hylsor på brandslang



Innehållsförteckning

1	Allmänna uppgifter.....	3
1.1	Avsedd användning	5
1.2	Tekniska data	5
2	Säkerhetsuppgifter.....	6
2.1	Allmänt	6
2.1.1	Maskinägarens skyldighet	7
2.1.2	Operatörens skyldigheter	7
2.2	Säkerhetsutrustning	7
2.3	Uppstart	8
2.4	Fara.....	8
2.5	Förbjuden användning	8
3	Funktionsbeskrivning	9
3.1	Allmänt	9
3.2	Knivsats/Dorn	9
3.3	Användande.....	9
3.3.1	Inkoppling och start av maskinen	9
3.3.2	Förberedande åtgärder	10
4	Underhåll	13
4.1	Daglig besiktning	13
4.1.1	Visuell inspektion	13
4.1.2	Åtgärder vid skador enligt punkt 4.1.1.	13
5	Rengöring.....	14
6	Modifieringar.....	14
7	Sammanställningsritningar och komponent- / reservdelslistor	15
8	EG-försäkran.....	16

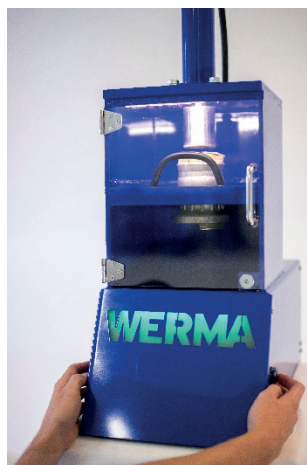
1 Allmänna uppgifter



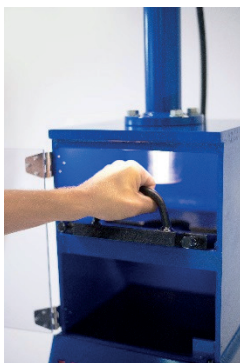
Figur 1. Hylsborttagaren



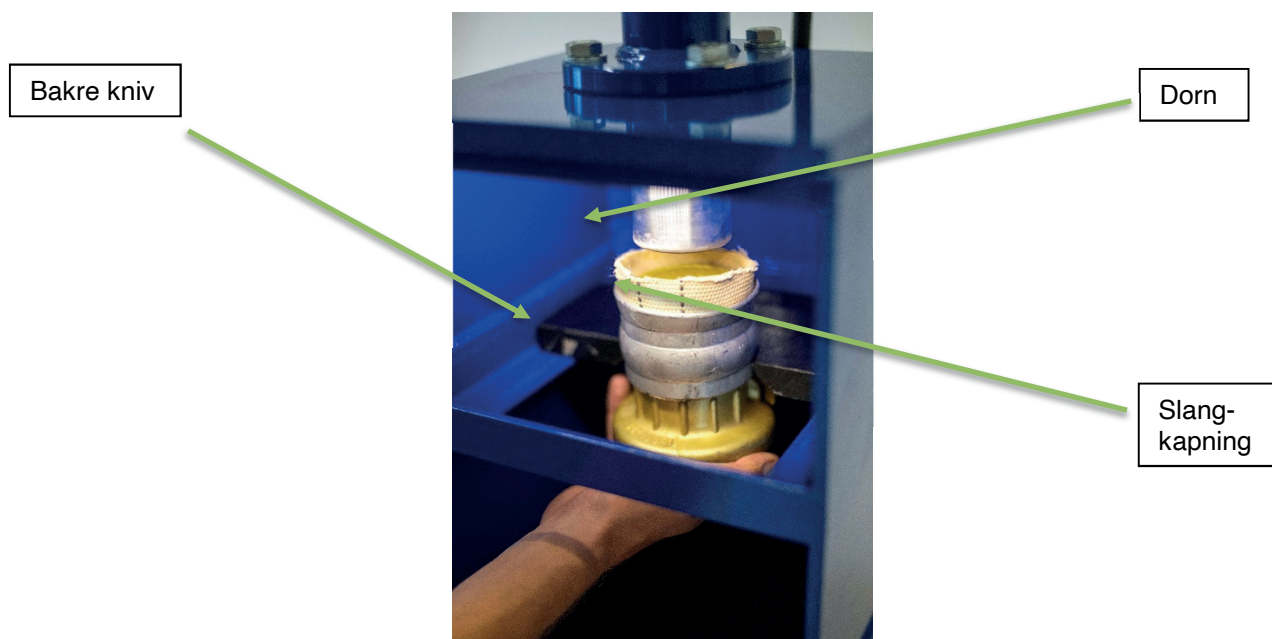
Figur 2 Strömbrytare



Figur 3. Manöverknappar



Figur 4 Utbytbara knivar



Figur 5. Slang och Kniv/Dorn

1.1 Avsedd användning

Hylsborttagaren är till för att ta bort klämhylsan vid kopplingen på brandslangar. De dimensioner som maskinen är tillverkad för uppges under kapitel 1.2. Vid användande av borttagning av klämhylsan skall rätt dorn och knivsats användas. Med rätt sort menas knivsats och dorn som är anpassade för just den slangkopplingsdiametern/hylsdiameten som avses.

1.2 Teknisk data

Slangkopplings diametrar:

25 mm
38 mm
42 mm
63 mm
76 mm

Varje slangdiameter kräver unik knivsats och dorn.
Dessa knivsatsar och dorn tillhandahålls av Werma AB.

Bullernivå under 70 dBA.

2 Säkerhetsuppgifter

2.1 Allmänt

Använd ej maskinen till annat än den är tillverkad för.

Endast för specificerade slang dimensioner.

Använd specificerad knivsats och dorn till rätt slangdimension.

Försök **ALDRIG**, för hand, att stoppa en rörelse eller pågående rörelse av hydraulcylinder! Det medför stor risk för klämskador! Rekommenderat sätt är att stanna systemet via operatörspanel som finns på maskinen.



Öppna ej lucka innan maskinen arbetat färdigt.
Cylinder skall ha gått helt tillbaka.

Detta gäller för alla levererade delar av maskinen.



Säkerhetsbrytare och säkerhetssystem får ej manipuleras.



Lösa kläder t.ex. halsduk på personal kan medföra livsfara.



Demontera aldrig ingreppsskydd permanent.

2.1.1 Maskinägarens skyldighet

Det företag som sköter driften skall tillse:

- att alla personer som använder maskinen har rätt utbildning, erfarenhet och kunskap om gällande säkerhetsföreskrifter lagar och förordningar som är nödvändiga för säker drift av maskinen, säkerhet, personligt skydd och förebyggande av olyckor.
- att personalansvariga och all verksam personal har läst och förstått denna manual och dess riktlinjer för säkerhet.
- att driftpersonalen regelbundet kontrolleras avseende säkerhetstänkande.
- att alla nödvändiga underhållsaktiviteter utförs vid specificerade tidsintervall samt att detta sker med säkerheten i fokus.

2.1.2 Operatörens skyldigheter

Innan arbete påbörjas, skall all personal som är utbildad och behörig att använda maskinen:

- förstå och följa alla tillämpliga lagar och förordningar beträffande säker drift av maskinen, säkra rutiner, personligt skydd och förebyggande av olyckor.
- läsa och förstå denna handbok och dess riktlinjer för säkerhet och verifiera det med sin underskrift.
- inneha den utbildning, erfarenhet och kunskap som krävs för säker drift av maskinen.

2.2 Säkerhetsutrustning

Maskinen är försedd med två hands fattning för att kunna utföra klipprörelsen.

När knapparna släpps så återgår cylindern till sitt utgångsläge och avlastar presskraften.

Öppnas säkerhetsluckan under drift av annan person stoppas klipprörelsen och cylindern avlastas och återgår till sin utgångsposition.

Röd lampa i form av Werma logga betyder att maskinenens säkerhetslucka ej är stängd. Och därmed kan ej klipprörelsen startas.

Grön lampa i form av Werma logga betyder att maskinens säkerhetslucka är stängd och klipprörelse kan påbörjas med tvåhandsfattning.

Huvudströmbrytaren måste vara påslagen för att maskinen skall kunna köras.

Vid avstängning av huvudströms brytaren under drift avlastas hydraulcylindern och avlastar systemet så ingen klippning eller klämrisk kan uppstå.

2.3 Uppstart

Här beskrivs hur maskinen startas.



Starta aldrig maskinen utan att säkerställa att säkerhetsluckan är stängd. Och att maskinen står på ett stabilt underlag så den ej kan tippa eller välta.

För att starta maskinen ansluter man maskinen till ett el-uttag för 220 V 10 A. Med den medföljande kabeln.

Därefter slår man på strömbrytaren. Som bekräftelse på att maskinen är igång lyser vitt ljus inne i maskinen samt Werma loggan lyser antingen rött om säkerhetsluckan är öppen eller grönt om den är stängd.

2.4 Fara

Att manipulera säkerhetsbrytaren på säkerhetsluckan är förenat med fara. Kan ge kläm och klippskador.

2.5 Förbjuden användning

Hylsborttagaren får endast användas till det maskinen är avsedd för.
Hylsborttagaren får **Aldrig** användas till att pressa eller klämma andra saker

All annan användning än vad maskinen är tillverkad för är förbjuden!

3 Funktionsbeskrivning

Här följer en beskrivning hur man använder maskinen

3.1 Allmänt

Maskinen består av själva maskinen och sedan knivsats och dorn.

3.2 Knivsats/Dorn

Använd rätt knivsats till rätt typ av koppling. Och rätt typ av dorn. Dorn och knivsatsen skall vara Avsedda för samma typ av storlek för kopplingstyp

3.3 Användande

3.3.1 Inkoppling och start av maskinen



Bild 1.



Bild 2.

Ställ maskinen på ett stabilt underlag så att risk för att den välter elimineras. Underlaget skall vara torrt, rent och slätt. Maskinen får inte stå och vicka utan den ska stå stabilt på underlaget.

Underlaget maskinen skall klara maskinens vikt.

Sätt i den medföljande kabeln i maskinen därefter stoppas stickkontakten i vägguttaget.

Slå på strömbrytaren på maskinen. Se bild 1.

Nu skall maskinloggan lysa grönt om luckan är stängd. Annars rött. Se bild 2.

Nästa steg är att skära av slangen nära kopplingen som möjligt. Se figur 5 sida 5.

Sedan öppnar man luckan Se bild 3.1 och bild 3.2

Därefter skruvas rätt dorn i maskinen och bakre kniv lägges i maskinen Se figur 5 sidan 5.



Bild 3.1



Bild 3.2

Placera sedan slangkopplingen i sitt läge se bild 4.
Därefter lägger man i kniven med handtag enligt bild 5.

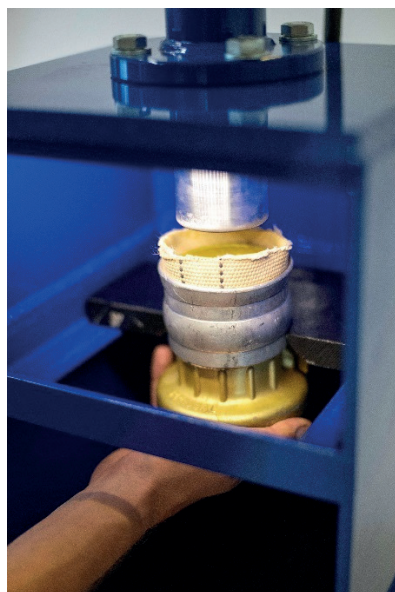


Bild 4



Bild 5

När detta är utfört stänger man luckan och då skall Werma loggan lysa grönt. Se Bild 6.

För att påbörja processen så trycker man in båda knapparna på sidorna enligt bild 7. Man håller knapparna intryckta hela tiden tills cylindern/donet har pressat hela vägen och stannat. Se bild 7.1. Då släpper man knapparna och cylinder/donet går automatiskt tillbaka till sitt utgångsläge som på bild 7.



Bild 6.

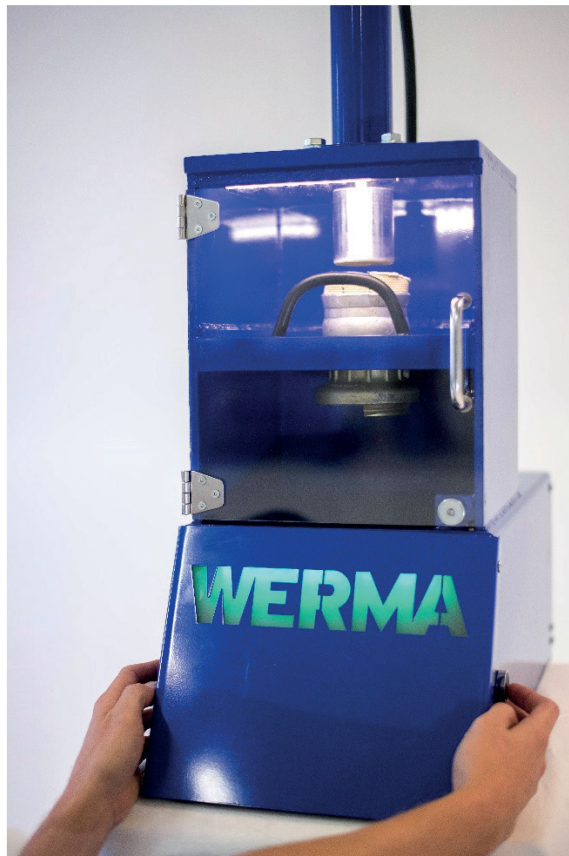


Bild 7.

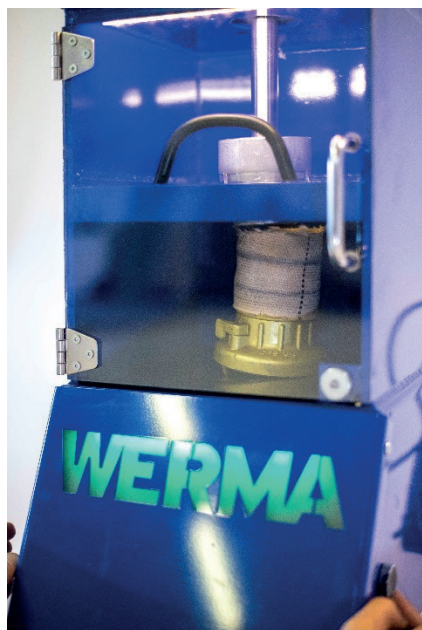


Bild 7.1.

När detta är utfört öppnar man säkerhetsluckan se bild 8.

Därefter plockar man ur kniven med handtaget. Bild 9.

Sedan plockar man ur kopplingen med slang Bild 10.

Efter det tar man ur den sönderklämda klämringen. Bild 11.



Bild 8.

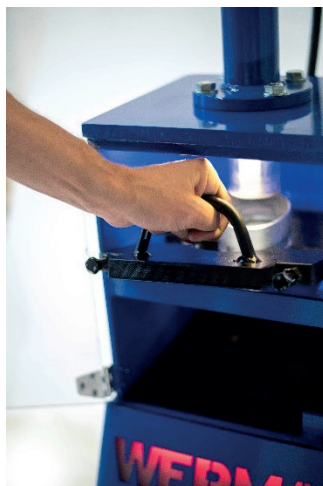


Bild 9.



Bild 10.



Bild 11.1

Nu är maskinen redo för att ta bort mer hylsor, Bara att upprepa ovanstående steg igen.

4 Underhåll

Hylsborttagaren kräver ett minimum av underhåll. Nedan beskrivs det underhåll som krävs för en bra fungerande maskin.

4.1 Daglig besiktning

Före användning ska en daglig besiktning genomföras.

4.1.1 Visuell inspektion

1. Kontrollerat att inga synliga skador eller korrosion finns på synliga delar, såsom:
 - Hölje
 - Hydraulcylinder
 - Knivar
 - Dorn
 - Knivupplag
 - Tryckknappar
 - Strömbrytare
 - Anslutningskabel
 - Säkerhetsgivare
 - Säkerhetslucka
 - Att belysning inuti maskinen lyser
 - Röd grön Werma logga lyser när maskinen är påslagen.
2. Kontrollera att det inte finns något synligt läckage av olja.
3. Kontrollera att alla rörelser fungerar
4. Kontrollera så att inga missljud kommer från Hydraulaggregat när cylindern rör sig.
5. Kontrollera att alla skydd och täckluckor sitter på plats. Och att alla skruvar är på plats. Om det saknas skruvar skall Leverantören kontaktas och i samråd med leverantören överenskommas lämplig serviceåtgärd
6. Skruvar som sitter löst vid inspektion får åtdragas av erfaren tekniker, som har nödvändig kompetens för arbetet och erfarenhet. Tänk på att felaktigt förfarande kan garantier upphöra. Eller skada maskinen. Så tillkalla återförsäljare/leverantör direkt vid upptäckt fel.

4.1.2 Åtgärder vid skador enligt punkt 4.1.1

Vid upptäckt av skador enligt visuell inspektion enligt punkt 1-5 i kapitel 4.1.1 skall Återförsäljare/Leverantör kontaktas.

Är det missljud från inbyggt hydraulaggregat är det av största vikt att återförsäljare/leverantör kontaktas så att servistekniker kan utföra inspektion. Fortsatt användande innan tekniker gjort sin bedömning kan skada maskinen allvarligt.

Vid skador på knivar eller dorn skall de bytas ut mot nya.

Nya knivar och dorn beställes av återförsäljare/leverantör.

Knivar och dorn får **EJ** lagas eller slipas på egen hand.

Nya knivar och dorn får **EJ** tillverkas på egen hand utan endast använda originaldelar från Werma.

5 Rengöring

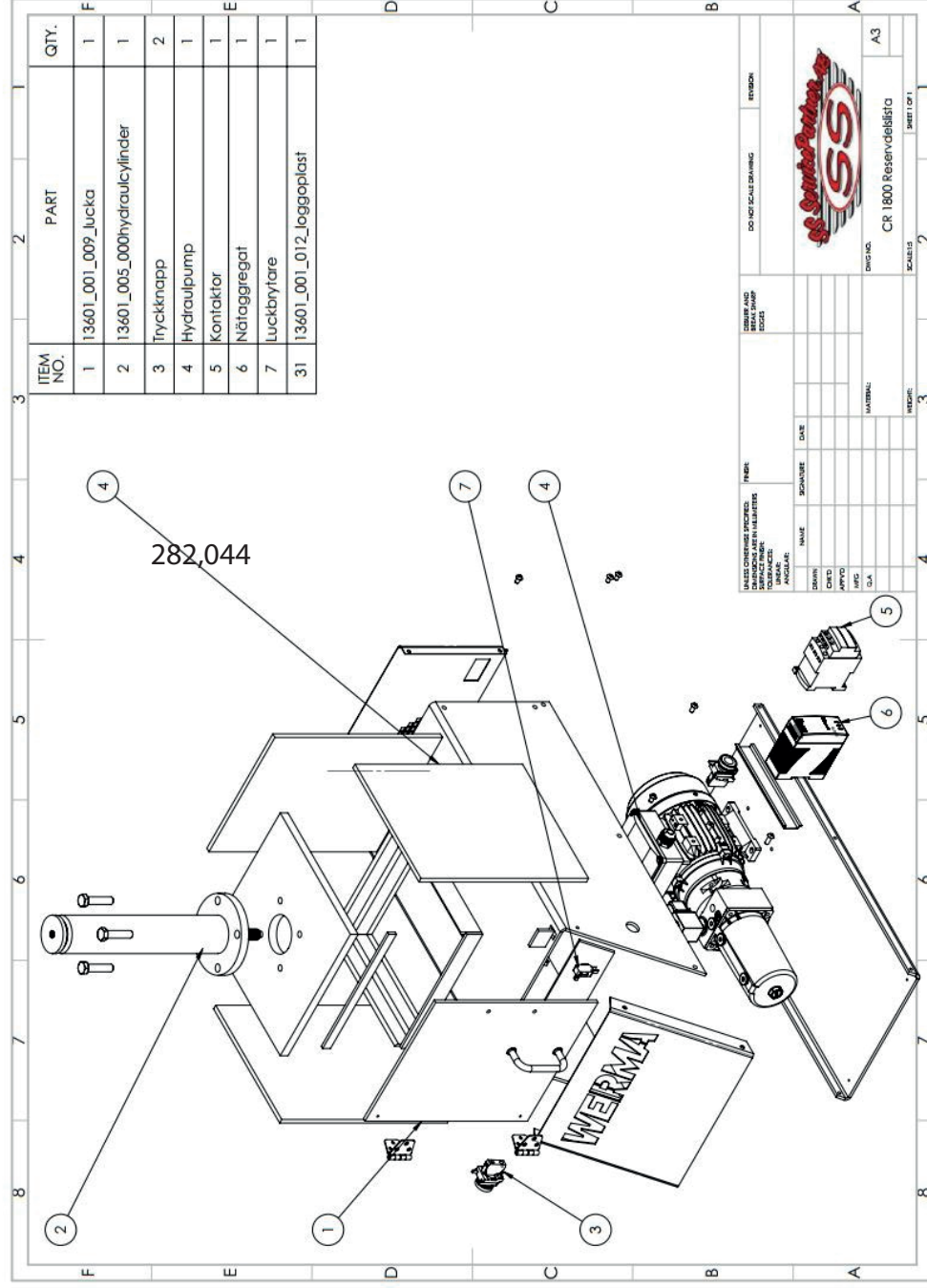
- Maskinen skall hållas ren med torr trasa.
- Maskinen får **ej** överspolas med vatten eller tvättas med vatten.
- Starkare rengöringsmedel skall **ej** användas.
- Fuktad trasa med lättare rengöringsmedel kan användas för borttagning av svårare smutsfläckar.

6 Modifieringar

Tillverkaren tar inte ansvar för eventuella ingrepp/ändringar på produkten.
Användaren får under inga omständigheter göra modifieringar på Hylsborttagaren.

Ombyggnad och service skall utföras av leverantören utsedd servicetekniker

7 Sammanställningsritningar och komponent- / reservdelslistor



8 EG-försäkran

	Chass. Id. CR1800	Utförare Werma	Skapad 181020
	Föreskr. Hylsborttagare brandslangskoppling.ced		Revisi 0



EG-FÖRSÄKRAN OM MASKINENS ÖVERENSSTÄMMELSE

Original

Direktiv 2006/42/EG, Bilaga II 1A

Tillverkare (och i förekommande fall dennes befullmäktigade representant):

Företag: Werma AB
Adress: Bräten 18, 686 95 Västra Åmtervik

Försäkrar att:

Maskintyp: Hylsborttagare brandslangskoppling
Maskinnr: CR1800

Överensstämmer med maskindirektivet 2006/42/EG.

Överensstämmer även med följande direktiv:

2014/35/EU, LVD

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

Följande andra standarder och specifikationer har tillämpats:

Behörig att sammanställa teknisk dokumentation:

Namn: Camatec Industri teknik AB
Adress: Faktorigatan 15, 650 05 Karlstad

Signatur:

Ort/Datum: Sunne 2019-2018

Namn:

Namnförtydligande: Marcus Bergsjö

Befattning: CEO

Risikbedömningen upprättad enligt EN ISO 12100:2010

	Versión 3.1.7	Upprättad av Camatec Industri teknik AB	Fila 4. FÖRSÄKRAN II 1A	Sida 1 (1)
---	------------------	--	----------------------------	---------------